***Propuestas de Mejora del Proceso***

***(PIP, Process Improvement Proposals)***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Matrícula** | A010366121 |  | **Fecha** | 15/3/2016 |
| **Nombre** | José González Ayerdi |  | **Programa #** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PIP #** | **Descripción del Problema** | **Descripción de la Propuesta de Cambio** | **Otros Comentarios** |
| 1 | El error de la estimación del tamaño (A+M) es mayor al 10% | Usar tamaños de partes bases y seleccionar una por una las líneas que servirán como base, y cuáles serán modificadas. |  |
| 2 | El error de la estimación del tamaño es mayor al 10%. | Se debe tener a la mano las partes que se usarán como base para poder analizarlas desde la perspectiva de los requerimientos del nuevo programa. |  |
| 3 | La suma del tiempo dedicado a las fases de compilación y pruebas es mayor al 10% del tiempo total | Buscar en todas las clases todos los tipos de posibles defectos con la checklist de revisión del código y no dejar al mejor recuerdo cuales son las clases que puedan contener esos defectos. |  |
| 4 | El PQI es menor a 0.4, llegan muchos defectos a Testing de tal manera que el valor del Yield es menor al 80% | La checklist de revisión del código debe de tomar en consideración de manera más amplia defectos de tipo “Assignment” |  |